

BLEND SYSTEM MIESZANIA MATERIAŁÓW SYPKICH

ZASTOSOWANIA

1. Produkcja i Mieszanie Nawozów Mineralnych
2. Przygotowanie Suchych Zapraw Betonowych
3. Mieszanie Paliwa dla Elektrowni
4. Inne Ciągłe i Wsadowe Procesy Mieszania Materiałów Sypkich w Oparciu o Recepty



OPIS SYSTEMU

1. FUNKCJE

- Definiowanie składników recepty
- Przygotowywanie i Baza Danych recept
- Optymalizacja recept
- Realizacja Mieszania zgodnie z receptami
- Sterowanie podajnikami w oparciu o układy regulacji PID
- Do 3 regulatorów na każdy podajnik (zadana prędkość podawania – kaskadowa w przypadku konfiguracji podajnik śrubowy + podajnik taśmowy, dodatkowa regulacja zraszania płynami (woda, oleje itp.)
- Nadrzędna regulacja w przypadku procesów wsadowych zapewniająca wykonanie sumarycznie zgodnej recepty.
- Możliwość dzielenia wsadów na mniejsze partie dostaw (wagony, samochody)

2. SKŁADNIKI

- System Sterowania PLC – ControlLogix, CompactLogix, Simatic S7
- SCADA- RSVIEW, Flex WinCC
- Baza Danych – (wersja z SQL Server, Access lub Excel)
- Aplikacja Zarządzająca (Excel lub Visual Studio)
- Sterowanie falownikowe podajnikami
- Pomiar przepływu wagami przenośnikowymi lub wagami zbiornikowymi (pomiar ubytku - System LIW - Lost In Weight)

3. CECHY

- Dowolna Ilość Składników Recept
- Dowolna Ilość Recept
- Konfigurowalne możliwości Podajników
- Dowolna ilość Podajników
- Obsługa kilku niezależnych sytemów podajników
- Możliwość pracy wsadowej i ciągłej
- Optymalizacja czasu wykonania recepty
- Przełączany w locie język operatora (np. Polski i Angielski)
- Możliwość edycji opisów/napisów przez Operatora On-Line
- Przełączane w locie jednostki (SI, US)
- Przełączane w locie jednostki składu recept (% , kg/tone, funt/tone angielską)

