

REFERENCJE FIRMY

AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA SOL SP. Z O.O.

AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA SOL SP. Z O.O.
40-568 Katowice, Ul. Ligocka 103
Tel. +48 32 353 2726
www.sol.com.pl

Katowice 2012-02-08

1 REFERENCJE AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA SOL SP. Z O.O.

1.1 2012 Ferrum (przemysł stalowy)

Linia Zgrzewania Rur – System MES – Rozbudowa i Upgrade

- Lokalizacja-Klient: Polska - Katowice – Ferrum S.A.
- Zakres: System MES – śledzenie produkcji - w realizacji
– Upgrade do wersji MES 4.0 i nowe stanowisko Laboratorium
- Główny Sprzęt: Wonderware MES 4.0, Platforma Systemowa Wonderware,
Serwery Dell, SQL Server 2008, Simatic- S5, S7, Sieć Profinet

1.2 2012 Widmer (przemysł spożywczy)

Proces Fermentacji Piwa – Nowe Zbiorniki Fermentacyjne

- Lokalizacja-Klient: USA Portland Oregon – Widmer Brewery
- Zakres: Projekt Elektryczny Sieci I/O, Projekt Sieci ASI - w realizacji
- Główny Sprzęt: Sprzęt sieciowy EFECTOR(ifm-electronic)

1.3 2011 XXX (przemysł energetyczny)

Filtracja i Oczyszczanie Spalin Elektrowni Węglowej

- Lokalizacja-Klient: USA xxxxxxxxxxx – XXXXXXXXXXXXX
- Zakres: Projekt Elektryczny Instalacji AKPiA - w realizacji
- Główny Sprzęt: Emerson, Rosemount

1.4 2011 Walcownie Bruzdowe BATORY(przemysł stalowy)

Napęd Pieca Samotokowego

- Lokalizacja-Klient: Chorzów – Walcownie Bruzdowe BATORY
- Zakres: Projekt Elektryczny, Program HMI, Regulacja - w realizacji
- Główny Sprzęt: Przekształtniki DC Emerson Pentor MP, Sieć Modbus TCP, HMI Schneider HMISTU

1.5 2011 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Stacja CIP dla Fillera 2 w Zakładzie Napojów

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus

1.6 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Pasteryzacja i Homogenizacja w Produkcji Lodów.

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: ControlLogix 5000 -
Projekt Elektryczny, Program PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć Ethernet/IP, Sieć Asi.

1.7 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Rozbudowa Kompletnego Systemu Sterowania Produkcją Lodów

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Upgrade z PLC5 do ControlLogix 5000 Przebudowa Sieci RIO - Projekt Elektryczny, Program PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, PLC5, SLC500, Sieć Ethernet/IP, DH+, RemoteIO

1.8 2011 Buenos Aires (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów – 8 podajników

- Lokalizacja-Klient: Nidera - Buenos Aires, Argentyna.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70, Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

1.9 2010 Australia (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów – 7 podajników

- Lokalizacja-Klient: Koch Industries - Geelong, Australia.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70, Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

1.10 2011 Panama Coca-Cola (przemysł spożywczy)

Stacja Odbioru Fruktozy dla Zakładu Napojów

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus

1.11 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Linia Paczkowania (Fillera)

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Linią Paczkowania
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Flex I/O, Sieć CONTROLNET

1.12 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

System Transportu Przenośnikowego

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Transportu
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć Ethernet/IP, Falowniki FlexLogix70

1.13 2011 Cacique (przemysł spożywczy)

Produkcja Sera – Zbiorniki Mleka

- Lokalizacja-Klient: USA California - Cacique Inc.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Zbiorników Mleka
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI, Zawory Tuchenhausen

1.14 2011 Lilly del Caribe (przemysł farmaceutyczny)

Produkcja Chemikaliów – Zestawy Zaworowe

- Lokalizacja-Klient: Portoryko California – Lilly del Caribe.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Zaworów
- Główny Sprzęt: Sieć DeviceNet, Zawory Tuchenhagen

1.15 2010 Southern States (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów – 16 podajników

- Lokalizacja-Klient: Southern States - Lumberton, North Carolina - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC , Program PLC, SCADA, Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70, Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

1.16 2010 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Kompletny System Produkcji Lodów

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Upgrade z PLC5 do ControlLogix 5000 - Projekt Elektryczny PLC, Program PLC,
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, PLC5, SLC500, Sieć Ethernet/IP, DH+, RemoteIO

1.17 2010 Dannon (przemysł spożywczy)

Filler Jogurtu z Owocami

- Lokalizacja-Klient: Minster, Ohio - USA.
- Zakres: Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix

1.18 2009 Ferrum (przemysł stalowy)

Linia Zgrzewania Rur

- Lokalizacja-Klient: Polska - Katowice – Ferrum S.A.
- Zakres: System MES – śledzenie produkcji
- Główny Sprzęt: Wonderware Operating System 3.5, Platforma Systemowa Wonderware, Serwery Dell, SQL Server 2005, Simatic- S5, S7, Sieci SINEC H1, Profinet

1.19 2009 Circo-Blending (przemysł nawozowy)

Uniwersalny System Mieszania Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Baltimore (USA) - Circo Inc.
- Zakres: Oprogramowanie PLC + Aplikacja Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley RSLogix, Simatic S7, MS Excel

1.20 2010 Ohio (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Ohio - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC i MCC, Program PLC, SCADA, Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70, Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

1.21 2010 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Zup Campbell – Pneumatyczny System Transportu Pojemników

- Lokalizacja-Klient: USA Everett WA -Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Transportu
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Falowniki FlexLogix70, Sieć AS-I IFM-ELECTRONIC, Zawory AS-i Tuchenhagen

1.22 2010 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Zup Campbell – Pump Skids

- Lokalizacja-Klient: USA Camden N.J.-Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Pompami Regulacyjnymi
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Pompy Prominent S2Ca

1.23 2009 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Stacja CIP dla Zakładu Napojów

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus

1.24 2009 Sysmex (przemysł chemiczny)

Produkcja Odczynników

- Lokalizacja-Klient: USA Mundelein IL.-Sysmex America Inc.
- Zakres: Rozbudowa Projektu Elektrycznego sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix + WAGO I/O, Sieć DeviceNet, Falowniki Siemens Micromaster 420, Sieć ASI

1.25 2009 Kaliningrad (przemysł nawozowy)

Production and Granulation Plant – modernizacja systemu dozowania

- Lokalizacja-Klient: Rosja-Czerniachowsk-ARVI
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 9.5, wagi Shenck

1.26 2009 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Mleka i Sera - rozbudowa - Pigging System (Kretowanie)

- Lokalizacja-Klient: USA Seattle N.J.-Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
Projekt wykonawczy okablowania obiektowego i sieciowego – sieć ASI
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI (zawory)

1.27 2009 Church and Dwight - USA (przemysł chemiczny)

Produkcja Chemii Gospodarczej

- Lokalizacja-Klient: USA - Church and Dwight
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Allan-Bradley ControlLogix, Sieci DeviceNet, ASI, EthernetIP, RSView SE, RS Batch, Falowniki PowerFlex70, Wagi HARDY,

1.28 2009 Bunge - Argentyna (przemysł nawozowy)

Produkcja i Granulacja Superfosfatu

- Lokalizacja-Klient: Argentyna-Bunge
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 10.0, Falowniki Siemens Micromaster 440, Sterowniki SIMOCODE, wagi Siemens Miltronic

1.29 2009 GlaxoSmithKline - USA (przemysł chemiczny)

Modernizacja Transferu Pasty do Fillera

- Lokalizacja-Klient: USA Clifton NJ – GlaxoSmithKline
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC, Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Siemens Simatic S7-317, Falowniki Siemens Micromaster 440, Sterownik S505

1.30 2009 Rhizogen-Texas (przemysł nawozowy)

Granulacja Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Wharton USA TX - Rhizogen
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70

1.31 2008 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Mleka i Sera - rozbudowa

- Lokalizacja-Klient: USA Seattle N.J.-Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC i MCC, Projekt wykonawczy okablowania obiektowego i sieciowego – sieć ASI
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI (zawory), Sieć ControlNet (Falowniki w MCC), Falowniki PowerFlex70, Analizatory parametrów chemicznych (pH/przewodność/zaw. tlenu/...) Rosemount

1.32 2008 BioE (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: Indie, Hyderabad –Biological E, Ltd.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, PanelView 1000Plus, PowerFlex70

1.33 2008 GlaxoSmithKline (przemysł chemiczny)

Szybkie Zasilanie Fillera Pastą

- Lokalizacja-Klient: USA Clifton NJ – GlaxoSmithKline
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC, Projekt sieci ASI
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
Dokumentacja DDS – Detail Design Specification
- Główny Sprzęt: Siemens Simatic S7-317, Panel Proface GP2500

1.34 2007 BioPharma (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Durham NC -KBI BioPharma Inc.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogix L34, PanelView 1000Plus

1.35 2007 CooperVision (przemysł chemiczny)

Dystrybucja Etanolu

- Lokalizacja-Klient: USA - Cooper Vision
- Zakres: Projekt Elektryczny I/O w środowisku wybuchowym
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Bebcu Pressurizing Unit – Jednostka Generacji Nadciśnienia, Kable typu MC-HL

1.36 2007 LostInWeight (przemysł nawozowy)

Blending System

- Lokalizacja-Klient: Nigeria –Southern Star
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogix L34

1.37 2007 Merck (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Elkton VA -Merck & Co.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix L61, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

1.38 2007 Merck2 (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji (drugi)

- Lokalizacja-Klient: USA Elkton VA -Merck & Co.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix L61, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

1.39 2007 NIRO Rental Unit (przemysł farmaceutyczny)

Homogenizator Prezentacyjny

- Lokalizacja-Klient: USA Columbia MD-GEA
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogix L34, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

1.40 2007 NorthCarolinaStateUniversity (przemysł farmaceutyczny)

Homogenizator Szkoleniowy

- Lokalizacja-Klient: USA North Carolina State University
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Oprogramowanie PLC i HMI
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Micrologix 1200, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens
Micromaster 440

1.41 2007 Widmer (przemysł spożywczy)

Proces Fermentacji Piwa

- Lokalizacja-Klient: USA Portland Oregon – Widmer Brewery
- Zakres: Projekt Elektryczny Sieci I/O, Projekt Sieci ASI
- Główny Sprzęt: Sprzęt sieciowy EFECTOR

1.42 2007 WOL (przemysł farmaceutyczny)

Stacja CIP dla głowic

- Lokalizacja-Klient: USA RTP NC. - United Therapeutics
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
- Główny Sprzęt: Siemens Simatic C7, Falowniki Siemens Micromaster 440

1.43 2005 Argentyna (przemysł nawozowy)

Zakład Produkcji i Granulacji Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Argentyna-Bunge
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 10.0, Falowniki Siemens Micromaster 440,
Sterowniki SIMOCODE, wagi Siemens Miltronic

1.44 2006 HanaPharm (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji Emulsji

- Lokalizacja-Klient: South Korea-Hana Pharma
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Sterowanie przekaźnikowe + wdrożenie,
Dokumentacja CSTS – Control System Test Specification
- Główny Sprzęt: Przełączniki Siemens, Siemens Softstart 3RW30

1.45 2006 Kaliningrad (przemysł nawozowy)

Zakład Produkcji i Granulacji Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Rosja-Czerniachowsk-ARVI
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 9.5, wagi Shenck))

1.46 2006 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Mleka i Sera

- Lokalizacja-Klient: USA Seattle N.J.-Campbell Soup.

- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC i MCC, Projekt wykonawczy okablowania obiektowego i sieciowego – sieć ASI
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI (zawory), Sieć ControlNet (Falowniki w MCC), Falowniki PowerFlex70, Analizatory parametrów chemicznych (pH/przewodność/zaw. tlenu/...) Rosemount

1.47 2006 Sysmex (przemysł chemiczny)

Produkcja Odczynników

- Lokalizacja-Klient: USA Mundelein IL.-Sysmex America Inc.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania PLC i MCC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix + WAGO I/O, Sieć DeviceNet, Falowniki Siemens Micromaster 420

1.48 2006 Wyeth (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Sanford NC-Wyeth Biotech
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Oprogramowanie PLC i HMI Dokumentacja DDS – Detail Design Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Micrologix 1200, PanelView 100Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

1.49 2006 Xerox (przemysł chemiczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Webster NY-Xerox
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Oprogramowanie PLC i HMI Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Micrologix 1200, PanelView 700Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

1.50 2005 Odessa (przemysł nawozowy)

Produkcja Nawozu + Kompaktor

- Lokalizacja-Klient: Ukraina-Odessa
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 9.0, wagi Schenck

1.51 2005 Pensylwania (przemysł nawozowy)

Granulacja Nawozów

- Lokalizacja-Klient: USA-Pensylwania-Fertrell Comp.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley SLC-500

1.52 2004 Leon (przemysł spożywczy)

Modificacion Sala De Clarificado (Produkcja Syropu)

- Lokalizacja-Klient: Meksyk-Leon-Panamco

- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogic, Sieć ASI, Festo Pneumatics

1.53 2004 PedroDomecq (przemysł spożywczy)

CIP System

- Lokalizacja-Klient: Meksyk-PedroDomecq
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Simatic S7-300, Sieć Profibus, Sierra Pneumatics

1.54 2004 Procter&Gamble (przemysł spożywczy)

Supply Reblend Valve Manifold

- Lokalizacja-Klient: USA - Procter & Gamble
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley, Sieć Devicenet

1.55 2004 Tropicana (przemysł spożywczy)

Project Ultra Phase II

- Lokalizacja-Klient: USA-Bradenton, Florida - Tropicana
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley, Sieć Devicenet

1.56 1997 ZG „Trzebionka” – Kopalnia Cynku i Ołowiu

Pogwarancyjny Serwis dla Sterowników PROMOS

2 REFERENCJE NASZYCH SPECJALISTÓW(z poprzednich miejsc zatrudnienia)

2.1 BOT KWB "Turów" – Kopalnia Odkrywkowa

Sterowanie Całością Transportu Kopalni Odkrywkowej (Promos, FactoryLink)
System MES – Projekt Pilotażowy (XFactory)

2.2 KWB "Konin" – Kopalnia Odkrywkowa

System Nadrzędnego Zarządzania Sterowaniem Kopalni Odkrywkowej

2.3 Huta „Katowice”

Próżniowe Odgazowanie Stali (SIMATIC S5 115U)

2.4 ZG „Sieroszowice” – Kopalnia Miedzi

Sterowanie Transportem Naziemnym (MODICON)
Sterowanie Transportem Podziemnym (PROMOS)

2.5 Fabryka Samochodów Małolitrażowych – Bielsko-Biała

Lakiernia Karoserii (SIMATIC S5 115U)

2.6 ZG „Trzebionka” – Kopalnia Cynku i Ołowiu

System Transportu Urobku z Kopalni
Pompownia "WŁODZIMIERZ"

2.7 Odlewnia Rur – Ostrowiec Świętokrzyski

Sterowanie Maszynami Odlewania Rur Metodą Odśrodkową

2.8 Rafineria „Jedlicze”

Studium Wstępne "Komputerowy System Pomiaru Mediów Energetycznych"

2.9 Cementownia "Ożarów"

Sterowanie Młynem Surowca

2.10 Lavazza – Turyn (Włochy)

Automatyka Magazynu Wysokiego Składowania (SIMATIC S5 115U)

2.11 CIRCCO INC. – Magazyn Napojów (Floryda USA)

Projekt Elektryczny Sterowania PLC "Farma Miliona Galonów" (Allen-Bradley ControlLogix)

2.12 Coca-Cola – FEMSA Toluca (Meksyk)

Batching System (Allen-Bradley PLC-5/80E) – oprogramowanie PLC, wdrożenie
CIP (Allen-Bradley PLC-5/80E) – oprogramowanie PLC, wdrożenie
Klaryfikacja Syropu (Allen-Bradley PLC-5/80E) – oprogramowanie PLC, wdrożenie

2.13 SIGMA – Monterrey (Meksyk)

System MES – Projekt Pilotażowy (XFactory)

2.14 Beringer – Wolf Blass Winiarnia (Australia)

Transfer Wina do Fillerów i Pigging System (Allen-Bradley ControlLogix, PILZ Safety System)
– oprogramowanie PLC, wdrożenie

2.15 Electrolux – Adelaide (Australia)

Linia Produkcji Kuchenek (Simatic S7-400, Simatic Safe System)
– oprogramowanie PLC, wdrożenie

2.16 Mitsubishi – Adelaide (Australia)

System Bezpiecznego Montażu Hamulców (Simatic S7-300, WinCC Flex)
– oprogramowanie PLC, wdrożenie

2.17 Orlando Winery (Australia)

Regulacja Poziomu na Linii Fillera (Allen-Bradley Micrologix 1500, PanelView)
– oprogramowanie PLC, SCADA, wdrożenie

2.18 RAAF Williamtown Airport (Australia)

Sterowanie Oświetleniem Pasa Startowego Lotniska Wojskowego (Allen-Bradley SLC)
– oprogramowanie PLC, testy

2.19 Southcorp-Penfolds Winiarnia (Australia)

System Sterowania Dla Wody Deszczowej (Allen-Bradley FlexLogic)
– oprogramowanie PLC, wdrożenie
Robot I Dyspenser Palet (Allen-Bradley SLC, PanelView)
– oprogramowanie PLC, SCADA, wdrożenie

2.20 SAMSUNG – Seoul (Korea)

Uzdatnianie Wody do Procesu – Nanofiltracja (Allen-Bradley SLC, PanelView)
– oprogramowanie PLC, wdrożenie